



STAFFAGGIO FOTOVOLTAICO SOLAR PLUS

**SISTEMI DI SUPPORTO PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
VOCI DI CAPITOLATO PER SISTEMA INSTALLATIVO**

Würth Srl

Sede Legale/Amministrativa e Deposito Centrale:

39044 Egna (BZ) - Via Stazione, 51
Telefono +39 0471 828 600
www.wuerth.it

Centro Distribuzione:

00060 Capena (RM) - Viale della Buona Fortuna, 2 - Loc. Scorano
Telefono +39 06 907 790 01

Reg. Imprese di Bolzano (BZ)

C.F. e P. IVA (IT) 00125230219

Cap. Soc. € 25.000.000,00 i.v.

Socio Unico: Würth International AG - Coira (CH)

Sommario

1. IMPIANTO SU COPERTURA A FALDA - RIVESTIMENTO IN LAMIERA GRECATA (pannello orizzontale e verticale)	1
2. IMPIANTO SU COPERTURA A BOTTE - RIVESTIMENTO IN LAMIERA GRECATA (pannello orizzontale e verticale)	2

Würth Srl

Sede Legale/Amministrativa e Deposito Centrale:
39044 Egna (BZ) - Via Stazione, 51
Telefono +39 0471 828 600
www.wuerth.it

Centro Distribuzione:
00060 Capena (RM) - Viale della Buona Fortuna, 2 - Loc. Scorano
Telefono +39 06 907 790 01

Reg. Imprese di Bolzano (BZ)
C.F. e P. IVA (IT) 00125230219
Cap. Soc. € 25.000.000,00 i.v.
Socio Unico: Würth International AG - Coira (CH)

STAFFAGGIO FOTOVOLTAICO – Sistemi di supporto per impianti fotovoltaici

1. IMPIANTO SU COPERTURA A FALDA – RIVESTIMENTO IN LAMIERA GRECATA (pannello orizzontale e verticale)

Fornitura e posa in opera di un sistema per lo staffaggio di pannelli fotovoltaici su coperture a falda inclinate rivestite in lamiera grecata in acciaio o alluminio. Il sistema dovrà consentire, tramite l'uso di profilati di altezza differenziata accoppiati al profilato di base, la creazione di un'inclinazione aggiuntiva rispetto al piano di copertura, al fine di ottimizzare l'esposizione dei pannelli. Nel caso di orditura verticale del pannello, dovrà essere garantita una compensazione di inclinazione aggiuntiva di 5° rispetto alla falda; per l'orditura orizzontale, invece, la compensazione di inclinazione aggiuntiva dovrà essere di 7° rispetto alla falda.

Lo staffaggio sarà costituito da profilati in alluminio EN – AW 6063 con trattamento termico T6. Il fissaggio del profilato alla lamiera dovrà avvenire mediante connessione diretta, utilizzando viti bimetalliche con guarnizione (Inox – zinco lamellare) specifiche per lamiera sottile.

Tra profilato e lamiera dovrà essere interposto un nastro in gomma a cellule chiuse in EPDM, utilizzato come guarnizione di tenuta e separazione dielettrica.

Il fissaggio dei pannelli fotovoltaici sarà eseguito tramite graffe in alluminio a scatto regolabili per adattarsi ai diversi spessori dei pannelli. La larghezza minima della graffa dovrà essere di 50 mm, con un range di fissaggio pannelli compreso tra 30 e 45 mm.

Tutta la minuteria è inclusa e dovrà essere in acciaio inox A2.

La struttura dovrà essere realizzata a regola d'arte, scelta, dimensionata e accessoriata in modo da garantire il mantenimento delle caratteristiche meccaniche per la durata minima dell'impianto, in relazione alle condizioni climatiche tipiche del luogo di installazione.

Sistema tipo: Würth Solar Plus

STAFFAGGIO FOTOVOLTAICO – Sistemi di supporto per impianti fotovoltaici

2. IMPIANTO SU COPERTURA A BOTTE – RIVESTIMENTO IN LAMIERA GRECATA (pannello orizzontale e verticale)

Fornitura e posa in opera di un sistema per lo staffaggio di pannelli fotovoltaici su coperture in lamiera grecata curva in acciaio o alluminio.

Il sistema dovrà consentire, tramite l'uso di profilati accoppiati al profilato di base, la possibilità di creare un piano per la possibilità di posa di un pannello fotovoltaico.

Lo staffaggio sarà costituito da profilati in alluminio EN – AW 6063 con trattamento termico T6.

Il fissaggio del profilato alla lamiera dovrà avvenire mediante connessione diretta, utilizzando viti bimetalliche con guarnizione (Inox – zinco lamellare) specifiche per lamiera sottile.

Tra profilato e lamiera dovrà essere interposto un nastro in gomma a cellule chiuse in EPDM, utilizzato come guarnizione di tenuta e separazione dielettrica.

Il fissaggio dei pannelli fotovoltaici sarà eseguito tramite graffe in alluminio a scatto regolabili per adattarsi ai diversi spessori dei pannelli. La larghezza minima della graffa dovrà essere di 50 mm, con un range di fissaggio pannelli compreso tra 30 e 45 mm.

Tutta la minuteria è inclusa e dovrà essere in acciaio inox A2.

La struttura dovrà essere realizzata a regola d'arte, scelta, dimensionata e accessoriata in modo da garantire il mantenimento delle caratteristiche meccaniche per la durata minima dell'impianto, in relazione alle condizioni climatiche tipiche del luogo di installazione.

Sistema tipo: Würth Solar Plus